

Итальянские ЛКМ для деревообработки



арт
индустрия

КАТАЛОГ ТЕХНИЧЕСКИХ СПЕЦИФИКАЦИЙ

2021

www.art-industria.ru

v 21.0

О КОМПАНИИ.....	5
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	7
PB10 – белый грунт	7
PR60/XX – белая самогрунтующаяся эмаль	8
TB15XX – самогрунтующийся прозрачный лак	9
ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ	10
ГРУНТЫ.....	10
BPT2033 – прозрачный грунт.....	10
BPT2121 – белый грунт	11
C8BA – белый грунт (высоконаполненный).....	12
CNA – чёрный грунт.....	13
MFP201 – белый тиксотропный грунт	14
PA60 (PAS5AXX) – пигментный грунт для ППУ	15
PA730 – белый грунт	16
PA70000 – грунт-изолятор для МДФ	17
PAS5A11 – белый грунт (высоконаполненный).....	18
TA03 – прозрачный грунт	19
TA48 – высокопрозрачный грунт	20
TA901 – прозрачный тиксотропный грунт (высоконаполненный).....	21
TA18000 – высокопрозрачный грунт (высоконаполненный).....	22
TAS002 – прозрачный грунт (универсальный)	23
ЭМАЛИ.....	24
PL90/XX – тиксотропная белая эмаль	24
PL800/TO800 – биндер для эмали	25
PLM5AB24 – белый биндер для эмали.....	26
PM300 – высокоглянцевый экстрабелый биндер для эмали.....	27
PM800 – высокоглянцевый биндер для эмали	28
TRT3123 – белая эмаль	29
W11-30 – белая эмаль.....	30
ЛАКИ	31
FF78/XX – самогрунтующийся лак	31
MLX1 – высокоглянцевый лак	32
TO0X – лак с блеском от 5 до 100 глосс (высокопрозрачный).....	33
TO93X – тиксотропный лак (высокопрозрачный).....	34
TO209X – тиксотропный лак.....	35
TO975X – лак для столешниц.....	36
TOM518X – лак «евромат» (сверхстойкий к фих. и хим. воздействиям)	37
TR39 – высокоглянцевый тиксотропный лак.....	38
TR60 – высокоглянцевый лак, биндер для эмали	39
TRT3036 – самогрунтующийся лак.....	40
TTT3063 – тиксотропный лак.....	41
АКРИЛОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ	42
ГРУНТЫ.....	42
MFA5201 – грунтовочная эмаль	42
TA12 – прозрачный грунт (высоконаполненный)	43
TA15 – прозрачный грунт	44
ЭМАЛИ.....	45
PL1W03/TSM5244 – биндер для эмали	45
ЛАКИ	46

041XX – лак.....	46
TP511 – глянцевый лак	47
TS18/2 – самогрунтующийся матовый лак с эффектом натур. дерева.....	48
TS36X – лак с блеском от 3 до 65 глосс	49
TS59X – лак с блеском от 8 до 50 глосс	50
TS155X – паркетный самогрунтующийся лак (имеет сертификат KM1).....	51
TSG5A050 – высокоглянцевый лак	52
TTA3035 – самогрунтующийся лак.....	53
ПОЛИЭФИРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ	54
ГРУНТЫ.....	54
PI30 – белый грунт.....	54
PI50 – белый грунт.....	55
PI60 – белый грунт (без стирола/без запаха)	56
TG56 – прозрачный грунт.....	57
TG69 – прозрачный грунт.....	58
ЛАКИ	59
TC12 – самогрунтующийся глянцевый лак (парафиносодержащий)	59
ВОДРАЗБАВИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ	60
ГРУНТЫ.....	60
WBS5A04 – белый грунт для внутренних работ	60
ЭМАЛИ.....	61
IDROPAC975B – белая самогрунтующаяся эмаль для наружных работ	61
HTMB06X – защитная пропитка для наружных работ	62
PW710/TW710 – биндер для эмали для внутренних работ	63
WMM5A033 – белая эмаль для внутренних работ	64
ЛАКИ	65
IDROPAC975 – самогрунтующийся лак для наружных работ	65
HMMB05X – самогрунтующийся паркетный лак	66
HMM5A17H – самогрунтующийся мебельный лак для внутренних работ	67
XILIDROL – защитная прозрачная пропитка для наружных работ	68
СПЕЦМАТЕРИАЛЫ И СПЕЦЭФФЕКТЫ.....	69
MTTS – биндер для приготовления водных красителей «Glaze»	69
PD3/90 – биндер для приготовления «Glaze»	70
PF921 – спецэффект «кракле»	71
PR30XX – лак с эффектом «металлик»	72
PU800 – лак-металлик (хром)	73
PZS205 – спецэффект «хром»	74
TF15 – адгезионный грунт.....	75
TF25 – барьерный грунт.....	76
TQM520A – акриловый лак для спецэффекта «хром»	77
TS168 – лак с эффектом «soft touch»	78
TSM5A057 – люминисцентный лак	79
WHS5A01 – водоразбавимое защитное покрытие «жидкая пленка»	80
ОТВЕРДИТЕЛИ	81
Таблица характеристик отвердителей	81
РАЗБАВИТЕЛИ	82
Таблица характеристик разбавителей	82
КРАСИТЕЛИ.....	83
PF5X – краситель универсальный концентрированный.....	83
PF6X – краситель универсальный суперконцентрированный	84
PG1X – краситель универсальный гармонизирующий	85

PZ3XX – пигментная паста-краситель	86
PZ4XX – пигментная паста-краситель	87
PZ5XX – пигментная паста-краситель для колеровки водных эмалей	88
ПАТИНА	89
PDXX – патина	89
PD12YXX – патина металлизированная	90
PD1/90 – биндер для патины	91



**арт
индустрия**

Компания ООО «АРТ индустрия», Россия

Год основания: 2007

БИЗНЕС

Компания входит в холдинг «Европроект Групп», годовой оборот которого составляет свыше 100 млн. евро. «АРТ индустрия» является официальным поставщиком на территории Российской Федерации лакокрасочных материалов «ILVA» («IVM Chemicals»), Италия.

Цель компании – стать лидером на рынке ЛКМ для деревообработки и мебельных изделий.

СФЕРЫ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Основным видом деятельности компании является оптовая торговля лакокрасочными материалами для деревообрабатывающих предприятий России. В ассортименте компании имеется широкий спектр окрасочного оборудования, абразивных и реставрационных материалов, и прочих вспомогательных инструментов.

Компания предлагает своим клиентам не только материалы высочайшего европейского качества, но и комплексные решения в обработке, покраске поверхности и оптимизации производства. «АРТ индустрия» является проводником новых технологий на рынке, помогая клиенту добиться безупречного результата.

Сегодня в компании используется самое современное колеровочное оборудование, не имеющее аналогов в России, которое гарантирует клиенту точную и качественную колеровку цвета.

КОМАНДА

Сотрудники ООО «АРТ индустрия» – главное конкурентное преимущество и основа бизнеса. Опыт, профессионализм и глубокие знания в сфере лакокрасочных материалов и технологий изготовления мебели дают возможность клиенту быть лучше своих конкурентов.





ILVA

Бренд «ILVA» («IVM Group»), Италия

Год основания: 1946

БИЗНЕС

«ILVA» является брендом холдинга «IVM Group», годовой оборот которого составляет свыше 330 млн. евро, а объем производства превышает 105 тыс. тонн в год.

«IVM Group» сегодня:

- крупнейшая компания в Европе по производству ЛКМ для деревообработки;
- одна из крупнейших компаний мира, производящих смолы и компоненты для изготовления ЛКМ;
- представлена более, чем в 70 странах мира;
- инвестирование более 8% доходов в научные разработки и исследования;
- ассортимент обладает полным спектром ЛКМ для любых видов задач и оборудования.

Цель подразделения «ILVA» - разработка, производство и поставка технологических и инновационных решений для производителей мебельных изделий и конструкций из древесины (от небольших потребителей до крупнейших промышленных предприятий с наивысшим уровнем сервиса и качества продукции).

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Служба технологической поддержки «ILVA» располагает квалифицированной разветвленной сетью, представители которой постоянно находятся в контакте с потребителем и рекомендуют им самые передовые решения, рассматривая каждый случай индивидуально.

ПРОИЗВОДСТВО

Продукция «ILVA» производится на заводе в г. Парона, Италия - который простирается на площади более 15 га и является одним из самых современных и передовых производств в ЕС.

Завод в Пароне – это уникальный производственный объект с точки зрения оборудования, размера и архитектуры. Он построен с учетом соблюдения всех современных требований и обеспечивает стандарты производства, которые являются одними из самых высоких стандартов в мире.



РВ10 – белый грунт

Отличается высокой скоростью сушки и легкой шлифовкой. Подходит для любых видов поверхностей. Оптимальный вариант для бюджетных изделий и изделий где необходима максимальная гибкость и эластичность поверхности. Колеруется по RAL и NCS.

Назначение: для различных видов мебели

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РВ10	100	100
Разбавитель	Ацетон	20-40	30-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	54% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 8 20°C)	27 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Время жизни готовой смеси	неограничено
Плотность	1,21 кг/л (+/- 0,1г)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: для повышения стойкости к физическим и химическим воздействиям, а также для уменьшения впитываемости на пористых поверхностях возможно использование отвердителя ТХ18 или ТХ90 (5-10%), однако это может привести к изменению степени блеска.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PR60/XX – белая самогрунтующаяся эмаль

Может использоваться в качестве белого грунта. Характеризуется хорошей укрывистостью, легко шлифуется и быстро высыхает. Подходит для любых видов поверхностей. Оптимальный вариант для бюджетных изделий и изделий где необходима максимальная гибкость и эластичность по поверхности. Колеруется по RAL и NCS.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PR60/XX	100	100
Разбавитель	Ацетон	10-30	15-45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	45% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	60 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	Разбавление 25% - 21 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 30% - 18 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 35% - 16 сек. (+ /- 2)
Время жизни готовой смеси	неограничено
Плотность продукта	1,146 кг/л (+/- 0,001)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Степень блеска	20, 35 глосс
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: для повышения стойкости к физическим и химическим воздействиям, а также для уменьшения впитываемости на пористых поверхностях возможно использование отвердителя TX18 или TX90 (5-10%), однако это может привести к изменению глянца.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТВ15ХХ – самогрунтующийся прозрачный лак

Нитроцеллюлозный самогрунтующийся лак. Характеризуется хорошей укрывистостью, легко шлифуется и быстро высыхает. Подходит для любых видов поверхностей. Оптимальный вариант для бюджетных изделий.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТВ15ХХ	100	100
Разбавитель	Ацетон	10-30	10-35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	27% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	135 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	Разбавление 10% - 45 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 15% - 33 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 20% - 25 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 25% - 21 сек. (+ /- 2)
	Разбавление 30% - 17 сек. (+ /- 2)
Разбавление 35% - 13 сек. (+ /- 2)	
Время жизни готовой смеси	неограничено
Плотность продукта	0,935 кг/л (+/- 0,1г)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	2-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400
Степень блеска	ТВ 1514 - 25 глосс
	ТВ 1510 - 90 глосс

Примечания: для повышения стойкости к физическим и химическим воздействиям, а также для уменьшения впитываемости на пористых поверхностях возможно использование отвердителя ТХ18 или ТХ90 (5-10%), однако это может привести к изменению глянца.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ВРТ2033 – прозрачный грунт

Прозрачный ПУ универсальный грунт. Хорошо шлифуется и быстро сохнет.

Назначение: грунтование поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ВРТ2033	100	100
Отвердитель	CAT4080/ТХ56	50	52
Разбавитель	FAST/ТЗ33/ТЗ35	20-40	22-45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	46%
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	28 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13-14 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,98 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут (при 120 гр/м ²)
Время высыхания на отлип (20°C)	До 45 минут (при 120 гр/м ²)
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа (при 120 гр/м ²)
Количество слоев	1-3 (интервал между слоями мин. 2ч.—макс. 4ч.)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: до сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 20 минут.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ВРТ2121 – белый грунт

Белый полиуретановый двухкомпонентный высоконаполненный грунт для мебели. Подходит для вертикальной окраски (тиксотропный). Хорошо шлифуется.

Назначение: грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ВРТ2121	100	100
Отвердитель	ТХ56/САТ4080	30	65
Разбавитель	FAST/TZ33/TZ35	20-30	35-52

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77%
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16-25 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,511 кг/л (+/- 0,03г)
Время жизни готовой смеси	4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	90 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-3 (интервал 3-6 часов)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: для наилучшего результата рекомендуется проводить шлифовка через 16 ч. До сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 30-40 минут. Несмотря на свою высокую эластичность, продукт не может компенсировать очень больших движений подложки. Следовательно, рекомендуется проводить тестирование пригодности продукта перед использованием.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол-во слоев при окраске.

Для обеспечения наилучшего результата рекомендуется использовать грунт-изолятор, а также выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

С8ВА – белый грунт (высоконаполненный)

Полиуретановый двухкомпонентный белый грунт для внутренних работ. Обладает повышенной тиксотропностью и высоким сухим остатком. Хорошо шлифуется. Создает толстый слой на криволинейных поверхностях. Подходит для вертикального нанесения.

Назначение: грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	С8ВА	100	100
Отвердитель	С8ВВ	30	47
Разбавитель	TZ33	20-40	40-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77% (+/- 2)
Вязкость (Brookfield impeller 6) 100rpm	32.000 cps
10 rpm	6.500 cps
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+/- 2) (при смешивании 100/30/40)
Плотность продукта	1,590 кг/л (Отвердитель С8ВВ – 1,019 кг/л)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ² (1-2 слоя)
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр воронку перед применением. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000. (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев)

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий не рекомендуется превышать рекомендованный вес мокрого слоя и кол-во слоев при покраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

СНА – чёрный грунт

Полиуретановый двухкомпонентный черный грунт для внутренних работ. Обладает высоким сухим остатком. Хорошо шлифуется. Создает толстый слой на криволинейных поверхностях. Подходит для вертикального нанесения.

Назначение: грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	CNA	100	100
Отвердитель	B8	50	68
Разбавитель	TZ33	10-30	18-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	67%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	36 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	1,324 кг/л (+/- 0,02г)
Время жизни готовой смеси	2-3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3 часа
Количество слоев	2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: использовать фильтр-воронку. Рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать РА70000. (результат — сокращение расхода основного грунта и исключение растрескивания финишных слоев).

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный вес мокрого слоя и кол-во слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата финишного покрытия рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

MFP201 – белый тиксотропный грунт

Характеризуется повышенным сухим остатком. Обладает тиксотропными свойствами, повышенной эластичностью и подходит для вертикального и электростатического нанесения.

Назначение: вертикальное грунтование поверхностей из МДФ, ДСП, ЛДСП, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	MFP201	100	100
Отвердитель	B11	50	76
Разбавитель	TZ33	30	54

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	75% (+ /- 2)
Вязкость продукта (brookfield (impeller 6) rpm 10)	23.000-25.000 сПз
Плотность продукта	1,5 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	175-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	13 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА60 (PAS5AXX) – пигментный грунт для ППУ

Полиуретановый высоконаполненный тиксотропный грунт для ППУ. Имеет различные цвета.

Назначение: грунтование ППУ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PAS5AXX (РА60)	100
Отвердитель	TXS0A09	20
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ РА60	РА60 - 75% (+/- 2) PAS5A17 - 72,5% (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 6 20°C) РА60	71 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (Ford 6 cup) PAS5A17	64 сек. (+ /- 5)
Плотность	РА60 - 1,5 кг/л (+/- 0,03) PAS5A17 - 1,289 кг/л (+/- 0,03) PAS5A22 - 1,267 кг/л (+/-0,03) PAS5A23 - 0,998 кг/л (+/-0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400
Цвет	РА60 - белый PAS5A17 - орех PAS5A22 - красное дерево PAS5A23 - черный PAS5A24 - охра

Примечание: для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – **не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол-во слоев при окраске. Перед окраской необходимо обезжирить изделие.**

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА730 – белый грунт

Белый полиуретановый двухкомпонентный грунт. Предназначен для покрытия плоских поверхностей и мебели. Характеризуется максимально высокой скоростью сушки и отличной укрывистостью. Отличное решение для автоматических спрей-машин.

Назначение: грунтование МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА730	100	100
Отвердитель	ТХ24	40	55
Разбавитель	ТЗ33/(ТЗ35 при 25°C)	20	23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	68% (+/- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	100 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+/- 3)
Плотность продукта	1,32 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	50 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ использовать РА70000 (результат — сокращение расхода основного грунта). Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и количество слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



РА70000 – грунт-изолятор для МДФ

Полиуретановый двухкомпонентный полупрозрачный изолирующий грунт для МДФ. Характеризуется высокой скоростью сушки. Уменьшает впитывание последующих слоев. Позволяет сократить общий расход ЛКМ и обеспечить высокое качество получаемой поверхности. Защищает изделие от воздействия влаги в процессе использования.

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	РА70000	100	100
Отвердитель	ТХ24	40	48
Разбавитель	ТЗ33	20-50	28-70

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	61% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	60 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,15 кг/л (+/- 0,05)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-110 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	4-7 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	10-13 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	40-60 минут
Количество слоев	1 (СТОРОГО)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P280->P320 (деликатная)

Примечание: не рекомендуется наносить грунт более чем в один слой, превышать допустимый расход. Это может привести к растрескиванию.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PAS5A11 – белый грунт (высоконаполненный)

Белый полиуретановый двухкомпонентный высоконаполненный грунт. Отлично подходит для безвоздушных систем нанесения

Назначение: грунтование МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PAS5A11	100	100
Отвердитель	TXS517	20	28
Разбавитель	TZ33/(TZ35 при 25°C)	30-40	54-72

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	77,3% (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16-25 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,5 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: рекомендуется для матовой отделки. В качестве изолятора для МДФ обязательно использовать PA70000. (результат—сокращение расхода основного грунта и защита от растрескивания финишных слоев).

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Для исключения растрескивания финишного слоя в процессе производства, эксплуатации, сборки и монтажа изделий – не рекомендуется превышать рекомендованный расход за слой и кол -во слоев при окраске.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется выдерживать 12 часов до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА03 – прозрачный грунт

Прозрачный полиуретановый двухкомпонентный грунт общего назначения для внутренних работ. Хорошо шлифуется и отлично смачивает основу. Рекомендован для открытопористой отделки. Характеризуется превосходной скоростью сушки.

Назначение: грунтование деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА03	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	51
Разбавитель	ТЗ33	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	40% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	32 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	12-15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,972 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2-3 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА48 – высокопрозрачный грунт

Высокопрозрачный полиуретановый грунт. Идеально подходит для технологий, когда необходимо добиться максимальной прозрачности. Характеризуется высокой укрывистостью и быстрым периодом сушки.

Назначение: грунтование деревянных изделий

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА48	100	100
Отвердитель	ТХ11	50	50
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	46% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	54 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,985 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-4
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА901 – прозрачный тиксотропный грунт (высоконаполненный)

Тиксотропный полиуретановый прозрачный грунт. Идеально подходит для вертикального и электростатического нанесения. Отлично подходит для покраски стульев.

Назначение: покрытие мебели и прочих деревянных изделий

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА901	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	52
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	20-30	24-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	49% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	80 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2 (3 часа между слоями)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: для достижения наилучшего результата рекомендуется использовать в системе с тиксотропным лаком ТО93Х.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА18000 – высокопрозрачный грунт (высоконаполненный)

Полиуретановый грунт для всех типов изделий из древесины. Обладает наибольшим в своей группе сухим остатком. Идеально подходит для вертикального нанесения. Рекомендован для закрыто-пористой отделки.

Назначение: грунтование деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА18000	100	100
Отвердитель	ТХ57/ТХ56	50	50
Разбавитель	ТЗ33/ТЗ35	20-30	24-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	52% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	90 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,991 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: так как данный материал имеет высокий сухой остаток, важно использовать разбавитель в соответствии с температурным режимом, особенно в условиях высоких летних температур.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TAS002 – прозрачный грунт (универсальный)

Прозрачный полиуретановый грунт общего назначения с высоким сухим остатком. Отлично смачивает и наполняет пору. Быстро сохнет. Легко шлифуется.

Назначение: грунтование деревянных и шпонируемых изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TAS002	100	100
Отвердитель	TX56	50	50
Разбавитель	FAST	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	53%
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	83 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,991 кг/л (+/- 0,002)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечание: при необходимости смочить пору возможно введение разбавителя до 50% (особо актуально на высокопористых породах древесины, таких как дуб, ясень и т.д.)

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PL90/XX – тиксотропная белая эмаль

Полиуретановая эмаль для внутренних работ. Характеризуется высокой тиксотропностью, отличной укрывистостью и растекаемостью. Рекомендуется к использованию при вертикальном окрашивании изделий.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий, стульев

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PL90	100	100
Отвердитель	TX70	50	70
Разбавитель	TZ35/TZ33	30	49

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	63% (+ / - 1)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	19 сек.
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек.
Плотность продукта	1,35 кг/л
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм PL90/15 – 15 глосс PL90/20 – 20 глосс
Степень блеска	PL90/30 – 30 глосс PL90/40 – 40 глосс PL90/85 – 85 глосс

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием и наносится в 1 слой.

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PL800/TO800 – биндер для эмали

Полиуретановая матовая эмаль для внутренних работ. Характеризуется отличной укрывистостью и растекаемостью. Может являться как финишным слоем с безупречными тактильными свойствами, так и промежуточным слоем с последующим покрытием лаком.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PL800/TO800	100
Отвердитель	TX70	50
Разбавитель	TZ33/TZ35	20-40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
	PL800	TO800
Содержание нелетучих веществ	65-67%	46-48%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	70 сек. (+ /- 2)	90 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ /- 2)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,31 кг/л	1,0 кг/л
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)	
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-160 гр/м ²	
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут	
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут	
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм	
Степень блеска	10, 20 глосс	

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1 слой.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PLM5AB24 – белый биндер для эмали

ПУ белый матовый биндер для эмали.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PLM5AB24	100	100
Отвердитель	TX24	50	66,5
Разбавитель	TZ33/TZ35	30	45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	65%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	65 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,28 кг/л
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	130-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	20 глосс (+ /- 2)

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1 слой. Для достижения более высокой светостойкости рекомендуется использовать отвердитель TX70.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PM300 – высокоглянцевый экстрабелый биндер для эмали

Полиуретановая глянцевая экстрабелая эмаль с высоким сухим остатком. После покрытия, изделие приобретает безупречную белую глянцевую поверхность, а также свойства маркерной доски. На изделии окрашенном данным продуктом можно смело рисовать маркером для досок без ущерба для покрытия.

Назначение: окраска мебели и столярных изделия

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PM300	100	100
Отвердитель	TX75/TXS580	80	114
Разбавитель	TZ35/TZ13	20-40	34-68

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	78% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	45 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,38 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2-4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	100 глосс

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PM800 – высокоглянцевый биндер для эмали

Полиуретановый белый глянцевый биндер для эмали. После покрытия, изделие приобретает безупречную белую глянцевую поверхность, а также обладает высокой светостойкостью.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PM800	100	100
Отвердитель	TX75	60	72
Разбавитель	TZ35/TZ13	30	42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	71% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	35 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,2 кг/л (+ /- 0,030)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-160 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1 час
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	95 глосс

Примечание: при необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут. До сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 90 минут.

Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТРТ3123 – белая эмаль

Белая полиуретановая универсальная эмаль.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТРТ3123	100	100
Отвердитель	ТХ56	40	56-71
Разбавитель	FAST/TZ33/TZ35	20-30	33-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	66%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	100 сек. (+ / - 10)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14-18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,33 кг/л (+/- 0,03г)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	25 глосс

Примечание: колеруется пигментными пастами серии PZ3XX. Является финишным покрытием, наносится в 1 слой.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

W11-30 – белая эмаль

Полиуретановая белая эмаль с высоким сухим остатком.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	W11-30	100	100
Отвердитель	H1	50	114
Разбавитель	FAST	20-30	34-68

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	60% (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,2 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-180 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	30 глосс

Примечание:

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

FF78/XX – самогрунтующийся лак

Характеризуется повышенным сухим остатком, твердостью и износостойкостью. Стойкий к усадке. Обладает тиксотропными свойствами и подходит для вертикального и электростатического нанесения. Имеет приятную на ощупь поверхность и высокий уровень твердости. Отлично подходит для окраски столов и стульев.

Назначение: покрытие поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	FF78/XX	100	100
Отвердитель	TX56	50	52
Разбавитель	TZ33/TZ35	20-40	25-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	49% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	150 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	Разбавление 10% - 20 сек. (+/- 2)
	Разбавление 15% - 18 сек. (+/- 2)
	Разбавление 20% - 16 сек. (+/- 2)
	Разбавление 25% - 14 сек. (+/- 2)
	Разбавление 30% - 12 сек. (+/- 2)
Разбавление 35% - 10 сек. (+/- 2)	
Плотность продукта	0,986 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4-6 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ² (максимально 200гр/м ²)
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2,5 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5-6 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	15, 25, 40, 70 глосс
Твердость покрытия	3-4H

Примечания: рекомендуемое время до промежуточного шлифования 3 часа. При нанесении на пористые породы шпона рекомендуется ограничить кол-во материала наносимого первым слоем до 80-100гр/м².

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

MLX1 – высокоглянцевый лак

ПУ глянцевый лак. Характеризуется повышенным сухим остатком.

Назначение: покрытие поверхностей деревянных изделий.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	MLX1	100	100
Отвердитель	B190	100	102
Разбавитель	TZ13	30-50	36-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	58% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	25 сек. (+/- 5)
Плотность продукта	1 кг/л (+/- 0,01)
Время жизни готовой смеси	2,5 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	35 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	98 глосс

Примечание: при необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т00Х – лак с блеском от 5 до 100 глосс (высокопрозрачный)

Универсальный полиуретановый лак премиального качества. Лучший лак в линейки классических покрытий. Характеризуется предельной простотой в использовании и небольшим периодом сушки.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т00Х	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	52
Разбавитель	ТZ33/ТZ35	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	46% (+/- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	53 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6-8 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т007—5 глосс
	Т006—10 глосс
	Т005—15 глосс
	Т004—25 глосс
	Т003—35 глосс
	Т002—50 глосс
	Т001— 65 глосс
Т000—100 глосс	

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т093Х – тиксотропный лак (высокопрозрачный)

Универсальный тиксотропный полиуретановый лак. Характеризуется предельной простотой в использовании и небольшим периодом сушки. Отлично подходит для любых типов поверхностей.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т093Х	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	51
Разбавитель	ТZ33/ТZ35	20-30	24-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	41-45% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	40 сек. (+ /- 3)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,962-0,989 кг/л (+/- 0,03) (зависит от блеска)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	45 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6-8 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т0936 – 3 глосс
	Т0935 – 10 глосс
	Т0934 – 20 глосс
	Т0933 – 30 глосс
	Т0932 – 45 глосс
	Т0931 – 65 глосс

Примечание:

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель ТZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТО209Х – тиксотропный лак

Универсальный полиуретановый лак. Характеризуется простотой в использовании и короткой сушкой. Отлично подходит для любых типов поверхностей.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, электростатика

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТО209Х	100	100
Отвердитель	ТХ56	50	52
Разбавитель	FAST	10-30	12-36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	45%
Вязкость (DIN Nr 6 20°C)	31 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,990 кг/л (+/- 0,2г)
Время жизни готовой смеси	4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6-8 часов
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	ТО2097 – 5 глосс
	ТО2096 – 10 глосс
	ТО2095 – 15 глосс
	ТО2094 – 20 глосс
	ТО2093 – 30 глосс
	ТО209F – 40 глосс

Примечание:

Для электростатического нанесения необходимо использовать разбавитель TZ9491

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



Т0975Х – лак для столешниц

Прозрачный полиуретановый лак «Diamond». Обладает повышенной твердостью и высокой устойчивостью к истиранию. Используется для отделки собранной мебели из массива древесины или шпона, а так же деревянных поверхностей, подверженных к механическим воздействиям (столешницы, стулья и т.д.)

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	Т0975Х	100	100
Отвердитель	ТХ70	50	50
Разбавитель	ТZ35/ТZ33	20-40	24-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	35%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	40 сек. (+ /- 1)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,97 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	5 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	90 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	Т09757—5 глосс
	Т09756—10 глосс
	Т09755—15 глосс
	Т09754—25 глосс
	Т09753—35 глосс
	Т09752—50 глосс
	Т09751—65 глосс
Т09750—80 глосс	

Примечания: полная полимеризация материала наступает через 10 дней после нанесения (покрытие обладает всеми заявленными свойствами). Возможно несколько способов нанесения: распыление, «airmix» (как для закрыто-пористой отделки, так и для открыто-пористой) и «налив» (метод налива используется ТОЛЬКО в закрыто-пористой отделке).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТОМ518Х – лак «евромат» (сверхстойкий к физ. и хим. воздействиям)

Обладает приятными тактильными ощущениями сравнимыми с эффектом Soft-touch.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий.

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТОМ518Х	100	100
Отвердитель	ТХS522	20	18
Разбавитель	ТZ35	30	56

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	26-29% (+ /- 2) (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	45 сек. (+ /- 4)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,935 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	ТОМ5187 – 5 глосс
	ТОМ5186 – 10 глосс
	ТОМ5184 – 20 глосс
	ТОМ5183 – 30 глосс

Примечания: При повторном нанесении в случае необходимости перекрасить изделие требуется тщательное шлифование предыдущего слоя, в случае невозможности качественной шлифовки использовать барьерный грунт TF25.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТР39 – высокоглянцевый тиксотропный лак

Полиуретановый двухкомпонентный высокоглянцевый тиксотропный лак. Характеризуется высоким сухим остатком и отличной растекаемостью. Является отличным решением для мебели с высоким глянцем.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТР39	100	100
Отвердитель	ТХ39	50	51
Разбавитель	TZ13	30	35

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	52% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	28 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,99 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	45 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	3 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	100 глосс

Примечание: при необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТР60 – высокоглянцевый лак, биндер для эмали

Полиуретановый высокоглянцевый лак. Характеризуется высоким сухим остатком, отличной растекаемостью и высокой финишной твердостью. Является лучшим решением для мебели с высоким глянцем.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТР60	100	100
Отвердитель	ТХ51	80	78
Разбавитель	ТЗ13	30-50	36-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	48% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	30 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,99 кг/л (+/- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2-3 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	100

Примечания: Данный продукт особо рекомендован для покрытия столешниц и кухонных фасадов. Если требуется более быстрое высыхание можно добавить 0,5-1% TV17. Альтернативный отвердитель: ТХ75 в пропорции 70-100% к компоненту А позволит получить максимальную светостойкость. В случае, если требуется уменьшить твердость, для более легкой полировки - кол-во отвердителя необходимо снизить до 50-70%.

Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

При необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 60 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТРТ3036 – самогрунтовой лак

ПУ универсальный лак. Хорошо шлифуется и быстро сохнет.

Назначение: покрытие загрунтованных поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТРТ3036	100	100
Отвердитель	CAT4080	50	48
Разбавитель	FAST/TZ33/TZ35	10-20	12-23

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	43%
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	21 сек. (+/- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13-14 сек. (+ /- 2)
Плотность продукт	1,1 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут (при слое 120 гр/м ²)
Время высыхания на отлип (20°C)	До 45 минут (при слое 120 гр/м ²)
Время высыхания до шлифовки (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	5-6 часов (при слое 120 гр/м ²)
Количество слоев	1-3 (интервал между слоями 2-4 часа)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	30 глосс

Примечания: до сушки в температурном режиме до 50°C, обязательна выдержка при 20°C после нанесения 20 минут. Для получения равномерной матовости рекомендуется перемешивать миксером или шейкером.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТТТ3063 – тиксотропный лак

ПУ тиксотропный универсальный лак. Отличается хорошей растекаемостью, высоким наполнением и быстротой сушки.

Назначение: покрытие загрунтованных поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТТТ3063	100	100
Отвердитель	CAT4080/ТХ56	50	52
Разбавитель	FAST/TZ33/TZ35	20-40	24-48

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	41%
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	60 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13-14 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,97 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут (при расходе 100 гр/м ²)
Время высыхания на отлип (20°C)	до 30 минут (при расходе 100 гр/м ²)
Время высыхания до склад. (20°C)	6 часов (при расходе 100 гр/м ²)
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	10, 20, 30, 40, 60, 90 глосс

Примечания: до сушки в температурном режиме до 50°C, обязательна выдержка при 20°C после нанесения 30-40 минут. Для получения равномерной матовости рекомендуется перемешивать миксером или шейкером.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

MFA5201 – грунтовочная эмаль

Белая грунтовочная эмаль. Обеспечивает высокую укрывистость для мебели и отлично окрашивает пору. Рекомендуется использовать в отделке с использованием патины либо с последующим нанесением финишного акрилового лака.

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	MFA5201	100	100
Отвердитель	041B	20	28
Разбавитель	TZ33/TZ35	30-50	40-60

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	46%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 3)
Плотность продукты	1,25 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	2,2 - 3,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: отлично работает при нанесении AIRMIX/AIRLESS.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА12 – прозрачный грунт (высоконаполненный)

Акриловый прозрачный грунт. Сохраняет прозрачность с течением времени и обладает повышенной светостойкостью. Рекомендуется для отделки светлых пород древесины. Хорошо шлифуется.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА12	100	100
Отвердитель	ТХ90	20	20
Разбавитель	ТЗ35/ТЗ33	20	22

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	33% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	30 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,954 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: Для ускорения реакции в зимних условиях можно добавить 0,5-1% TV17. Может быть использован как адгезионный грунт для пленок и меламиновой бумаги (необходимо провести тестовый выкрас).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТА15 – прозрачный грунт

Акриловый прозрачный грунт. Сохраняет прозрачность с течением времени, не желтеет под воздействием солнечных лучей. Рекомендуется для отделки светлых пород древесины. Хорошо шлифуется.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТА12	100	100
Отвердитель	ТХ90	20	20
Разбавитель	ТЗ35/ТЗ33	25	26

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	26% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,94 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	5 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Примечания: для ускорения реакции в зимних условиях можно добавить 0,5-1% TV17. Может быть использован как адгезионный грунт для пленок и меламиновой бумаги (необходимо провести тестовый выкрас).

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PL1W03/TSM5244 – биндер для эмали

Отличное решение для открыто-пористой отделки и тех задач, когда требуется придать изделию цвет и максимально сохранить видимость структуры дерева. Обладает устойчивостью к УФ-излучению, повышенной стойкостью к механическим воздействиям. Используется в качестве финишного слоя.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PL1W03/TSM5244	100
Отвердитель	TX90	25
Разбавитель	TZ35	40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение	
Содержание нелетучих веществ	37% (+/- 2)	16,8% (+/- 2)
Вязкость (DIN Nr 4 20°C)	90 сек. (+/- 5)	45 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+/- 2)	20 сек. (+/- 2)
Время жизни готовой смеси	4 часа	
Плотность продукта	1,16 кг/л (+/- 0,03)	0,91 кг/л (+/- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²	
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов	
Количество слоев	1-2	
Степень блеска	20 глосс	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм	

Примечания: за счет быстрого времени сушки можно наносить в 2 слоя через 30-40 минут без промежуточной шлифовки.

Колеруется пигментными пастами серии PZ3XX.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



041XX – лак

Прозрачный акриловый лак для мебели.

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов из дерева

Способ нанесения: распыление, лаконолив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	041A	100	100
Отвердитель	041B	20	21
Разбавитель	TZ33/TZ35	30-40	34-45

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	23%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	36 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	11 сек. (+ /- 10)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	1
Степень блеска	041/30 – 30 глосс 041/90 – 90 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TP511 – гляцевый лак

Характеризуется высокой прозрачностью и высокой светостойкостью. Зарекомендовал себя отличной растекаемостью. Придает изделию безупречный блеск. Хорошо полируется.

Назначение: окраска мебели, панелей и фасадов из дерева

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TP511	100	100
Отвердитель	TX110/TX51	50	49
Разбавитель	TZ13	30	36
Отвердитель	TXS5A37 (без разбавителя)	100	100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	44%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	23 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	12-15 сек. (+ /- 10%)
Плотность продукта	0,97 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	2 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Количество слоев	1-2 (2-ой наносить через 1-2 часа, без шлифовки)
Степень блеска	100 Глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: наилучшие результаты при полировке достигаются через 24 часа (20°C). В случае окрашивания при температуре свыше 25°C необходимо использовать замедлитель TZ14.

При необходимости нанесения продукта в 2 слоя необходима промежуточная сушка минимум 40 минут. До сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 90 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS18/2 – самогрунтующийся матовый лак с эффектом натур. дерева

Акриловый глубокоматовый лак с эффектом натурального дерева. Имеет высокую светостойкость. Подчеркивает естественную красоту древесины.

Назначение: окрашивание плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS18/2	100	100
Отвердитель	TX90	25	24
Разбавитель	TZ33/TZ35	40	42

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	16%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	80 сек. (+/- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,91 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Степень блеска	2 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS36X – лак с блеском от 3 до 65 глосс

Матовый лак для акриловых систем. Рекомендован к использованию для светлых пород древесины (клен, ясень, береза и др.), а также для пастельных цветов эмалей.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS36X	100	100
Отвердитель	TX90	10	10
Разбавитель	TZ35/TZ33	25	29

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	21-28% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	35 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,925-0,947 кг/л (+ /- 0,03) (зависит от блеска)
Время жизни готовой смеси	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	1
Степень блеска	TS368 – 3 глосс
	TS366 – 10 глосс
	TS365 – 15 глосс
	TS364 – 25 глосс
	TS363 – 35 глосс
	TS362 – 50 глосс
TS361 – 65 глосс	
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: высокая поверхностная твердость, превосходная поверхностная однородность степени блеска.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS59X – лак с блеском от 8 до 50 глосс

Характеризуется универсальностью и простотой в использовании. Обладает отличной светостойкостью и высокой прозрачностью. Подходит для работы со смолистыми хвойными породами, а также с древесиной тёмных и светлых оттенков.

Назначение: покрытие мебели и других изделий из массива и шпона.

Способ нанесения: распыление, лаконоалив

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объёму, мл
Продукт	TS59X	100	100
Отвердитель	TX90	15	14
Разбавитель	TZ33/TZ35	30	32

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	20,9 - 26% в зависимости от блеска
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	от 0,921 до 0,930 кг/л (+/- 0,030)
Время жизни готовой смеси	3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Количество слоев	2
Степень блеска	TS594 – 8 глосс (+/-2)
	TS593 – 20 глосс (+/-2)
	TS592 – 30 глосс (+/-2)
	TS590 – 50 глосс (+/-2)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS155X – паркетный самогрунтующийся лак (имеет сертификат KM1)

Данный акриловый паркетный лак характеризуется высокой прозрачностью, отличной эластичностью и износостойкостью, что позволяет с уверенностью использовать его для отделки не только паркета, но и любой мебели, которая требует повышенных физико-химических свойств и стойкости покрытия к прочим воздействиям. Указанный материал прошел испытания по пожарной безопасности и огнестойкости, что подтверждают сертификаты EUROCLASSI B-s2-D0 по классификации Европейского Союза и KM1 по классификации Российской Федерации.

Назначение: отделка паркета, мебель из массива и натурального шпона, шпон фajn-лайн, мебель из экзотических пород

Способ нанесения: распыление, лаконолив, нанесение ручным инструментом (кисть, валик)

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS155X	100	100
Отвердитель	TX90	10	10
Разбавитель	TZ35	20-30	23-34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	22,3-25,7% (+ /- 2) (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	35 сек. (+ /- 1)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	18 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	24 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Твердость покрытия	2-3H
Степень блеска	TS1558 – 2 глосс (+ /- 1)
	TS1557 – 5 глосс (+ /- 2)
	TS1555 – 20 глосс (+ /- 2)
	TS155G – 30 глосс (+ /- 2)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	TS1553 – 40 глосс (+ /- 2)
	1,7 - 1,8 мм

Примечания: данный материал может использоваться для вертикального нанесения. Перед использованием для отделки мебели изготовленной из экзотических пород древесины (шпона), рекомендуется предварительно протестировать.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TSG5A050 – высокоглянцевый лак

Лак обладает быстрой сушкой, простотой использования и высокой прозрачностью. Отличительной чертой продукта является его использование в пропорции 1:1 без разбавителя. Используется для отделки мебели с высокими характеристиками износостойкости покрытия.

Назначение: покрытие плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TSG5A050	100	100
Отвердитель	TXS5A37	100	98,6
Разбавитель	TZ13	0-10	0-15

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	50% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукты	1 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	2 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	6 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Количество слоев	1-2
Степень блеска	100 глосс (+ /- 5)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,6 - 1,8 мм

Примечания: наилучшие результаты при полировке достигаются через 24 часа (20°C). В случае окрашивания при температуре свыше 25°C необходимо использовать замедлитель TZ14. Разрешается использовать как смесь двух отвердителей, так и по отдельности каждый.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

ТТА3035 – самогрунтующийся лак

Универсальный самогрунтующийся акриловый лак для мебели. Отличается хорошей растекаемостью и быстрой сушкой.

Назначение: покрытие загрунтованных поверхностей из МДФ, ЛДСП, массива и шпона.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТТА3035	100	100
Отвердитель	САТ4035	10-20	11-21
Разбавитель	A1FAST/TZ33/TZ35	20-30	23-34

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	23%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	31 сек. (+ / - 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	13 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни готовой смеси	3 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	10 минут (при слое 100 гр/м ²)
Время высыхания на отлип (20°C)	30 минут (при слое 100 гр/м ²)
Время высыхания до шлифовки (20°C)	3-4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	6 часов (при слое 100 гр/м ²)
Количество слоев	1
Степень блеска	25, 50 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: до сушки в температурном режиме до 50°C обязательна выдержка при 20°C после нанесения 30-40 минут.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI30 – белый грунт

Белый полиэфирный грунт. Предназначен для грунтования мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высокоглянцевого покрытия.

Назначение: грунтование МДФ, массив

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI 30	100	100
Ускоритель	TV 72	2	3,2
Катализатор	TV 80/TV 84	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	10	19

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	92,3%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,46 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	30-40 минут/ 2-3 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20-30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1-1,5 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (возможно нанесение следующего слоя через 40 минут)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI50 – белый грунт

Белый полиэфирный грунт премиум качества. Предназначен для покрытия мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высоко-глянцевого покрытия.

Назначение: грунтование поверхностей из различных пород древесины и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI50	100	100
Ускоритель	TV 72	2	3,2
Катализатор	TV80/TV 84	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	20-30	35-53

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	93%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25-35 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,45 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут/(3-4 часа) (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	60 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	3 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (возможно нанесение следующего слоя через 40 минут)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатор и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PI60 – белый грунт (без стирола/без запаха)

Белый полиэфирный грунт. Предназначен для покрытия мебели, панелей, кухонных фасадов. Стойкий к усадке. Может наноситься на плоские, профильные и вертикальные поверхности. Особенно рекомендуется в случаях, когда необходимо получение высокоглянцевого покрытия. Особенность продукта—отсутствие резкого стирольного запаха.

Назначение: грунтование поверхностей из различных пород древесины и МДФ

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PI60	100	100
Ускоритель	TV72	2	3,2
Катализатор	TV84	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	15-25	35-53

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	93%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25-35 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,45 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	200-220 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	60 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	3 часа
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (возможно нанесение следующего слоя через 40 минут)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность зависит от температуры продукта, окружающей среды и количества ускорителя и катализатора. В зимнее время температура продукта и в помещении не должна быть ниже 15°C и для ускорения времени сушки необходимо увеличить кол-во ускорителя и катализатора до 3%.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TG56 – прозрачный грунт

Грунт отличается универсальностью, простотой использования и высокой прозрачностью.

Назначение: грунтование поверхностей из массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TG56	100	100
Ускоритель	TV72	2	2,2
Катализатор	TV80	2	1,9
Разбавитель	Ацетон	10-20	13-26

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	89% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	28 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,020 кг/л (+ /- 0,03)
Время жизни готовой смеси	15-25 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-250 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	60-90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	90-120 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	1-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV 72 До 1%.

Обязательно использование TF25 в качестве барьерного грунта.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TG69 – прозрачный грунт

Прозрачный полиэфирный грунт, характеризуется высоким сухим остатком и хорошей порозаполняемостью. Обладает повышенной твердостью и может использоваться для вертикального нанесения.

Назначение: окрашивание массива и шпона

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TG69	100	100
Ускоритель	TV72	2	3,2
Катализатор	TV80	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	10-15	14-20

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	93%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	43 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25 сек. (+ /- 10)
Плотность продукта	1,06 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	150-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	18 часов
Количество слоев	2-3 (2-й слой наносить чере 1,5-2 часа без шлифовки)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400->P500

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV 72 До 1%.

Обязательно использование TF25 в качестве барьерного грунта.

Для достижения наилучшей стойкости финишного покрытия от провалов в глянцевых отделках рекомендуется выдерживать 24 часа до шлифовки

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



ТС12 – самогрунтующийся глянцевый лак (парафиносодержащий)

Прозрачный полиэфирный самогрунтующийся лак, характеризуется высоким сухим остатком, отличной порозаполняемостью и превосходным блеском. Обладает повышенной твердостью и может использоваться для вертикального нанесения. Обладает самой высокой прозрачностью среди полиэфирных материалов.

Назначение: окраска мебели, панелей, фасадов

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	ТС12	100	100
Ускоритель	TV72	2	3,2
Катализатор	TV80	2	2,7
Разбавитель	Ацетон	10-20	13-27

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	98%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	19 сек. (+ /- 5)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	25 сек. (+ /- 10)
Плотность продукта	1,078 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	20-30 минут (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	220-250 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20-30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	24 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Количество слоев	2-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Примечания: перед использованием **вымешать поочередно** ускоритель и затем катализатор.

Не допускается смешивание катализатора и ускорителя одновременно!

Жизнеспособность смеси зависит от окружающей температуры.

Мокрый по мокрому можно перекрывать через 15-20 минут, но не позднее 30 мин. При применении на светлых породах древесины рекомендуется уменьшить концентрацию TV72 До 1%.

Обязательно использование TF25 в качестве барьерного грунта.

ВНИМАНИЕ: продукт необходимо полировать после высыхания

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



WBS5A04 – белый грунт для внутренних работ

Быстросохущий белый водный грунт. Легко шлифуется. Предназначен для внутренних работ. Отлично зарекомендовал себя в окрашивании ламинированного МДФ (имеет отличную адгезию). Не имеет резкого запаха.

Назначение: грунтование МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление и вертикальное нанесение

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	57%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	90 сек. (+ / - 10)
Плотность продукта	1,36 кг/л (+ /- 0,05)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1 час
Время высыхания до шлифовки (20°C)	6 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,8 - 2,0 мм
Рекомендуемый абразив для шлифовки	P320->P400

Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняющей от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

IDROPAC975B – белая самогрунтующаяся эмаль для наружных работ

Эмаль на основе акриловых смол в виде водной дисперсии для защиты древесины. Подходит для твердых и мягких пород дерева.

Назначение: покрытие изделий из бревенчатых, пиленых или строганых деревянных материалов внутри и снаружи помещений

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 10%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	57%
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	200 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	7 часов
Время высыхания до шлифовки (20°C)	12 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Время высыхания до экспл. (20°C)	20-30 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	3,0 - 3,5 мм

Примечания: Запрещено использовать стальную вату для шлифовки поверхности, т.к. некоторые породы дерева (дуб, сосна) содержат вещества, которые при реакции с водой и частичками железа, оставшимися после шлифовки стальной ватой, могут вызвать дефект в виде ржавых или черно-фиолетовых пятен на поверхности изделия. Рекомендуется использовать пластиковую или из нержавеющей стали тару. При использовании данного продукта температура должна быть не ниже +20С. При окрашивании дуба обязательно использовать барьерный грунт от проникновения танина. Колеруется пигментными пастами серии PZ5XX.

Имеется сертификат CATAS



Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



НТМВ06Х – защитная пропитка для наружных работ

Универсальное решение, которое объединяет в себе пропитку, грунт и финишное покрытие. Отличное решение для небольших частных проектов.

Назначение: для внешних работ

Способ нанесения: кисть, валик, распыление

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	23,6%; 24,1%; 29,5% (зависит от блеска)
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	24 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	1,02 кг/л (+ /- 0,030)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80 – 100 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-3
Степень блеска	НТМВ066 – 11 глосс (+ /- 1)
	НТМВ06Н – 25 глосс (+ /- 2)
	НТМВ06В – 80 глосс (+ /- 5)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,9 - 2,2 мм

Примечания: Колеруется пигментными пастами серий PZ4XX и PZ5XX.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняющей от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C и не выше +35°C



PW710/TW710 – биндер для эмали для внутренних работ

Универсальная водоразбавимая эмаль. Отличное решение экологичной окраски любых изделий, в т.ч. подходит для окрашивания детской мебели.

Назначение: окрашивание МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PW710 (TW710)	100	100
Отвердитель	TXW11	10	11,1 (9,5)
Разбавитель	Вода (по необходимости)	до 5	до 5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	48,4% (35,8%)
Плотность продукта	1,226 кг/л (1,04 кг/л) (+ /- 0,03)
Вязкость (ford 6 cup)	40 сек (+ /- 3) (30 сек)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-150 гр/м ²
Время жизни продукта после введения отвердителя	2 часа
Время высыхания до склад. (18-22°C)	24 часа
Время сушки в туннеле (20-40-60°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (после туннеля)	5 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм
Блеск	20 глосс (при добавлении отвердителя – 30 глосс)

Примечания: для TW710 при окраске дуба обязательно использовать праймер от проникновения тонаина.

Колеруется пигментными пастами серии PZ5XX.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C



WMM5A033 – белая эмаль для внутренних работ

Быстросохнущая эмаль. Отличное решение экологичной окраски любых изделий, в т.ч. подходит для окрашивания детской мебели.

Назначение: окрашивание МДФ, массива и шпона

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	50%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	95 (+ / - 5)
Плотность продукта	1,205 кг/л (+ /- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-150 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	75 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	3-4 часа
Время высыхания до экспл. (20°C)	24 часа
Степень блеска	30 глосс (+ / - 2)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

IDROPAC975 – самогрунтующийся лак для наружных работ

Тиксотропный, самогрунтующийся лак на основе акриловых смол в виде водной дисперсии для защиты древесины. Подходит для твердых и мягких пород дерева.

Назначение: покрытие изделий из бревенчатых, пиленых или строганых деревянных материалов внутри и снаружи помещений

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 10%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	41%
Плотность продукта	1,03 кг/л (+ /- 0,01)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	250-300 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	90 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	7 часов
Время высыхания до шлифовки (20°C)	12 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	12 часов
Время высыхания до экспл. (20°C)	20-30 часов
Степень блеска	25-30 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	3,0 - 3,5 мм

Примечание: возможна колеровка пигментными пастами серий PZ5XX и PZ4XX. Запрещено использовать стальную вату для шлифовки поверхности, т.к. некоторые породы дерева (дуб, сосна) содержат вещества, которые при реакции с водой и частичками железа, оставшимися после шлифовки стальной ватой, могут вызвать дефект в виде ржавых или черно-фиолетовых пятен на поверхности изделия. Рекомендуется использовать пластиковую или нержавеющую тару. При использовании данного продукта температура должна быть не ниже +20°C. Имеется сертификат CATAS.



Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C и не выше +35°C



НММВ05Х – самогрунтующийся паркетный лак

Быстросохнущий прозрачный водоразбавимый самогрунтующийся паркетный лак. Отличается простотой нанесения. Имеет высокую физическую стойкость

Назначение: для внутренней отделки

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	28%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	21 сек. (+ /- 1)
Плотность продукта	1,04 кг/л (+ /- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	50 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	90 минут
Время высыхания до шлифовки (20°C)	4 часа
Время высыхания до склад. (20°C)	5 часов
Количество слоев	2-3
Степень блеска	НММВ056 – 10 глосс
	НММВ054 – 20 глосс
	НММВ053 – 30 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C и не выше +35°C



НММ5А17Н – самогрунтующийся мебельный лак для внутренних работ

Быстросохнущий водоразбавимый самогрунтующийся мебельный лак. Отличается простой нанесения.

Назначение: для внутренней отделки

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	28%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	45 сек. (+ /- 5)
Плотность продукта	1,02 кг/л (+ /- 0,001)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	110-130 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	2-3 часа
Количество слоев	2-3
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 2,0 мм

Примечание: Колеруется пигментными пастами серий PZ5XX и PZ4XX.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C и не выше +35°C

XILIDROL – защитная прозрачная пропитка для наружных работ

Защитная пропитка на водной основе. Используется для защиты окон, дверных рам, балконов и других изделий из дерева для внешней эксплуатации. Обладает хорошим защитным потенциалом. Создает барьер против вредителей и грибков, гнили, синевы и плесени. Обладает повышенной сопротивляемостью к погодным условиям и к УФ-излучению.

Назначение: покрытие изделий из бревенчатых, пиленых или строганых деревянных материалов внутри и снаружи помещений

Способ нанесения: распыление, вальцы, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	13%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ / - 1)
Плотность продукта	1,015 кг/л (+ /- 0,001)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	125-250 гр/м ² – пиленая древесина
	65-100 гр/м ² – строганая или обработанная древесина
Укрывистость	4-8 м ² /кг – пиленая древесина
	10-15 м ² /кг – строганая или обработанная древесина
Время высыхания от пыли (20°C)	20-40 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	1 час
Время высыхания до склад. (20°C)	4-8 часов
Количество слоев	1-2
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечания: не рекомендуется использовать данный продукт при температуре ниже +10°C и очень высокой влажности.

Запрещено использовать стальную вату для шлифовки поверхности, т.к. некоторые породы дерева (дуб, сосна) содержат вещества, которые при реакции с водой и частичками железа, оставшимися после шлифовки стальной ватой, могут вызвать дефект в виде ржавых или черно-фиолетовых пятен на поверхности изделия. В качестве пропитки нейтрального цвета используйте XILIDROL.

Колеруется пигментными пастами серии PZ4XX.

Имеется сертификат CATAS



Срок годности 6 месяцев от даты поставки, в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от повышенной влажности. После длительного периода хранения всегда проверяйте однородность и хорошо размешивайте перед использованием для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C

MTTS – биндер для приготовления водных красителей «Glaze»

База для приготовления специального вида водного красителя для нанесения методом втирания и кистью. Желеобразная форма получаемого красителя позволяет эффективно окрашивать любые типы древесины и шпона, а также сложные элементы декора, включая поверхности с большими площадями окраски, такими как двухсторонние дверные полотна, стеновые панели больших размеров. Превосходно подчеркивает природную структуру древесины, затемняя пору.

Способ применения: втирание, распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Биндер	MTTS	40
Краситель	PF5X/ PF6X/ PZ4XX / PZ5XX	5-20
Разбавитель	TZ08	40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	3,92%
Плотность продукта	1 кг/л (+ / - 0,02)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	17 сек. (+ / - 2)
Время высыхания	1-3 часа при температуре не ниже 20°C (зависит от способа нанесения и типа красителя)

Примечания: рекомендуемое время высыхания для втирания не менее 3 часов. После нанесения втиранием по необходимости данная смесь разводится 1:7 ацетоном и наносится легким распылением для гармонизации цвета. Количество смеси биндера и разбавителя может изменяться исходя из поставленной задачи. Отношение биндера и разбавителя может также изменяться исходя из поставленной задачи. Применяется для создания эффекта «венециан»

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PD3/90 – биндер для приготовления «Glaze»

База для приготовления специального вида красителя для нанесения методом втирания и распыления. Маслянистая и жирная форма получаемого красителя позволяет эффективно окрашивать любые типы древесины и шпона, включая поверхности с большими площадями окраски, такими как двухсторонние дверные полотна, стеновые панели больших размеров. Превосходно подчеркивает естественную структуру древесины, выделяя пору. Не имеет аналогов с подобными свойствами. Отличается ремонтпригодностью.

Способ применения: втирание, распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Биндер	PD3/90	40
Краситель	PF5X/ PF6X/ PZ3XX	5-20
Разбавитель	TZ08	40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	3,92%
Плотность продукта	1 кг/л (+ / - 0,02)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	17 сек. (+ / - 2)
Время высыхания	1-3 часа при температуре не ниже 20°C (зависит от способа нанесения и типа красителя)

Примечания: рекомендуемое время высыхания для втирания не менее 3 часов. После нанесения втиранием по необходимости данная смесь разводится 1:7 ацетоном и наносится легким распылением для гармонизации цвета. Количество смеси биндера и разбавителя может изменяться исходя из поставленной задачи. Отношение биндера и разбавителя может также изменяться исходя из поставленной задачи.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PF921 – спецэффект «кракле»

Спецэффект «кракле» («краколет», растрескивание)

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PF921	100	100
Разбавитель	Ацетон	100	103
Колеровка	Паста PZ3XX	3-5	3-5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	23 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,970 кг/л (+/- 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-120 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	20-40 минут
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: колеруется пастами PZ3XX. Может быть нанесен либо на водоразбавимый грунт (более ровное растрескивание, эффект «мозайка») или на НЦ грунт. Обязательно покрывать эффект акриловым лаком через 40 минут. Пример технологии:

Пигментированное основание (МДФ)	Прозрачная отделка (шпон, массив)
Изолятор + грунт + эмаль ПУ	Краситель
Водоразбавимый грунт или НЦ грунт	
Эффект «кракле» (наносится через 20 минут)	
Акриловый лак	

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PR30XX – лак с эффектом «металлик»

Полиуретановый двухкомпонентный прозрачный матовый лак. Имеет серый цвет. Также идеально подходит для эффекта «звездное небо». Имеет три степени градации зерна.

Назначение: финишное покрытие для мебели и других изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PR30XX	100	100
Отвердитель	TX24/TX70	50	53
Разбавитель	TZ35	30	36

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	40%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	65 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,99 кг/л (+ /- 0,02)
Время жизни готовой смеси	3,5-4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	30-40 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм
Степень блеска	30 глосс
Зерно	PR 30— крупное зерно
	PR 3010 — среднее зерно
	PR 3020 — мелкое зерно

Примечание: для эффекта «звездное небо» рекомендуется добавлять PR30X в любой другой финишный лак в размере 2-3% от общей массы. НЕ использовать для эффекта «звездное небо» белые лаки.

Возможна колеровка пигментными пастами серии PZXXX и PF5X.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

PU800 – лак-металлик (хром)

Двухкомпонентный финишный лак-металлик. Рекомендуются для окрашивания массива, шпона и МДФ. Имеет прямую адгезию к пластику ПВХ. Отлично зарекомендовал себя в окраске ПВХ окон, бытовой техники, столов, стульев. Лак обладает высокой износостойкостью.

Назначение: финишное покрытие для изделий из древесины, пластика, металла

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PU800	100
Отвердитель	38080	7,5
Разбавитель	TZ35	0-10

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	35%
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	12-14 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,92 кг/л (+ /- 0,01)
Время жизни готовой смеси	24 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	50-80 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	15-20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	20-30 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм
Степень блеска	80 глосс

Примечание: обладает повышенными адгезионными свойствами к порошковым покрытиям. При температурной сушке 80-150°C в течение 10-30 мин. набирает максимальную твердость.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PZS205 – спецэффект «хром»

Спецэффект «хром».

Способ нанесения: распыление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	2% (+ /- 2)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ /- 1)
Плотность продукта	0,94 кг/л (+/- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	10-20 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	5 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	20 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	6 часов
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,3 - 1,4 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TF15 – адгезионный грунт

Грунт для создания адгезии на различных поверхностях, таких как черные и цветные металлы, большинство видов пластика, стекла и меламиновой бумаги.

Назначение: создание адгезии

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TF15	100	100
Отвердитель	TX12	50	51
Разбавитель	TZ13	150-200	114-171

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	38%
Вязкость продукта (DIN Nr 8 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 6 20°C)	40 сек. (+/- 3)
Плотность продукта	0,941 кг/л (+/- 0,03)
Время жизни продукта	12 часов (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	80-110 гр/м ²
Время высыхания до след. слоя	15-20 минут
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TF25 – барьерный грунт

Прозрачный барьерный грунт отлично смачивает пору, а так же препятствует проникновению смол в лакокрасочное покрытие, предохраняет от выжигания красителей при использовании полиэфирных ЛКМ. Применяется для светлых и темных пород древесины.

Назначение: защита слоя ЛКМ от проникновения смол, масел, тонинов и прочих веществ, влияющих на формирование ЛКП.

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TF25	100	100
Ускоритель	TV19	5-10	6-11
Разбавитель	TZ33	10-40	12-46

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	21%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ /- 1)
Плотность продукта	0,938 кг/л (+/- 0,05)
Время жизни продукта	4 часа (20°C)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-120 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	20 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	40-50 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	4 часа
Количество слоев	1-2 слоя (интервал 2-4 часа без шлифовки)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: грунт TF 25 наносится в небольшом количестве для сохранения прозрачности. 1-й слой - смачивающий для пролития поры (40-70% разбавителя). 2-й слой наносится через 60 минут без шлифовки и выступает в роли барьера (10-20% разбавителя). Ускоритель TV19 — 5% может использоваться за 2 часа до нанесения полиэфирных материалов. Ускоритель TV19 — 10% ускоряет процесс сушки, но полиэфирные материалы рекомендуется использовать через 3-4 часа после нанесения TF 25.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TQM520A – акриловый лак для спецэффекта «хром»

Глянцевый однокомпонентный акриловый лак для спецэффекта «хром».

Назначение: финишный слой спецэффекта «хром»

Способ нанесения: распыление

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	15%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	20 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,94 кг/л (+/- 0,03)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	60-100 гр/м ²
Время высыхания от пыли (20°C)	30 минут
Время высыхания на отлип (20°C)	60 минут
Время высыхания до склад. (20°C)	24 часа
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TS168 – лак с эффектом «soft touch»

Матовый лак. Устойчив к физическим воздействиям (царапинам). Лак наносится как на эмаль, так и на морилку. Покрывая изделие данным лаком, следует понимать, что наиболее эффектно смотрятся изделия, окрашенные насыщенными цветами эмалей, таких как: черный, серый, темно-зеленый, красный и т.д.

Назначение: окраска мебели и столярных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	TS168	100	100
Отвердитель	TX168	30	31
Разбавитель	TZ33	40-50	45-55

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	51%
Вязкость продукта (DIN Nr 6 20°C)	38 сек. (+ / - 2)
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	14 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	1,066 кг/л (+/- 0,01г)
Время жизни готовой смеси	3-4 часа
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	100-110 гр/м ² СТРОГО! Мокрый по-мокрому, см. примечание
Время высыхания от пыли (20°C)	4 часа
Время высыхания на отлип (20°C)	5 часов
Время высыхания до склад. (20°C)	48 часов
Твердость	3-4H
Степень блеска	1-2 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Примечания: Строго соблюдать вес мокрого слоя! При превышении веса мокрого слоя возможно растрескивание, а также значительно увеличение времени сушки до склада.

Лак наносится строго в 1 слой через 30 минут после нанесения эмали (мокрый по-мокрому). При необходимости перекрасить изделие предыдущий слой необходимо сошлифовать до слоя грунта.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



TSM5A057 – люминисцентный лак

Продукт накапливает в себе энергию света, после чего издает люминисцентное свечение, (светится светло-зеленым цветом в темноте). Не содержит фосфор. Может быть использован для производства детской мебели.

Назначение: окраска плоских поверхностей и деревянных изделий

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	TSM5A057	100
Отвердитель	TXS5A02	25
Разбавитель	TZ33/TZ35	30-50

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	19%
Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C)	70 сек. (+/- 2)
Плотность продукта	0,906 кг/л (+/- 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²
Время жизни готовой смеси	4 часа
Время высыхания (20°C)	18 часов
Степень блеска	4 глосс
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,7 - 1,8 мм

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



WHS5A01 – водоразбавимое защитное покрытие «жидкая пленка»

Специальное защитное покрытие для упаковки мебельных глянцевых и матовых поверхностей. Может быть использована для автоматических линий с УФ отверждением. Превосходное решение для сохранения лакокрасочного покрытия в процессе транспортировки и монтажа. Характеризуется легким съемом с поверхности.

Назначение: защитное покрытие

Способ нанесения: распыление, кисть, валик

По необходимости может быть разбавлен чистой водой до 5%

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Содержание нелетучих веществ	30%
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	50 сек. (+ /- 2)
Плотность продукта	0,938 кг/л (+/- 0,05)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	140-180 гр/м ² (50 гр. на линии с вальцем)
Время высыхания (20°C)	5-6 часов
Время высыхания в тоннеле (45°C)	от 15 минут
УФ сушка	Скорость линии 8 м/мин. (2 лампы по 80 Вт)
Количество слоев	1
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	2,2 - 3,0 мм

Примечания: может быть использована для защиты декоративного слоя обратной стороны мебельных поверхностей от опила и повреждения в процессе покраски лицевой стороны. Отличное решение для защиты стен в окрасочных камерах и др. задачах когда необходима упаковка сложных конструкций для транспортировки и монтажа.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C.

Таблица характеристик отвердителей

Код	Плотность, кг/л	Светостойкость	Скорость реакции	Применимость	Применяемость по блеску	Сухой остаток, %
041B	0,92	Средняя	Средняя	Акриловые грунты, лаки и эмали	Универсально	30%
B8	0,977	Низкая	Высокая	ПУ грунты	-	25%
B11	0,979	Низкая	Высокая	ПУ белые грунты	-	26%
B190	0,970	Средняя	Медленная	ПУ лаки	Глянец	36%
C8BV	1,019	Средняя	Высокая	ПУ грунты	-	35%
CAT4035	0,88	Высокая	Высокая	Акриловые грунты, лаки и эмали	Универсально	19%
CAT4080	0,94	Средняя	Высокая	ПУ грунты, лаки	Мат	23%
TX11	0,996	Высокая	Средняя	ПУ грунты	-	30%
TX12	0,921	Низкая	Средняя	ПУ грунты	-	20%
TX18	0,972	Средняя	Высокая	НЦ грунты, лаки и эмали	Мат	28%
TX19	0,977	Низкая	Средняя	ПУ грунты	-	26%
TX24	0,963	Средняя	Средняя	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	23%
TX51	1,02	Высокая	Низкая	Акриловые и ПУ лаки	Глянец	43%
TX56	0,963	Средняя	Высокая	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	22%
TX57	0,993	Средняя	Средняя	ПУ грунты и лаки	Универсально	28%
TX70	0,94	Высокая	Средняя	ПУ грунты, лаки и эмали	Мат	22%
TX75	0,985	Высокая	Низкая	ПУ лаки	Глянец	32%
TX90	0,95	Высокая	Низкая	Акриловые грунты, лаки и эмали	Глянец	30%
TX110	0,99	Высокая	Высокая	Акриловые и ПУ лаки	Мат	34,6%
TX168	1,05	Средняя	Низкая	ПУ лак TS168	Мат	65%
TXS0A09	1,079	Низкая	Средняя	ПУ грунты на ППУ	-	50%
TXS5A037	1,014	Высокая	Медленная	Акриловые лаки	Глянец	43%
TXS517	1,06	Средняя	Высокая	ПУ пигм. грунты и эмали	Мат	48%
TXS522	1,059	Средняя	Средняя	ПУ лак TOM518X	Мат	63%
TXS580	0,995	Средняя	Средняя	ПУ лаки и эмали	Глянец	42%

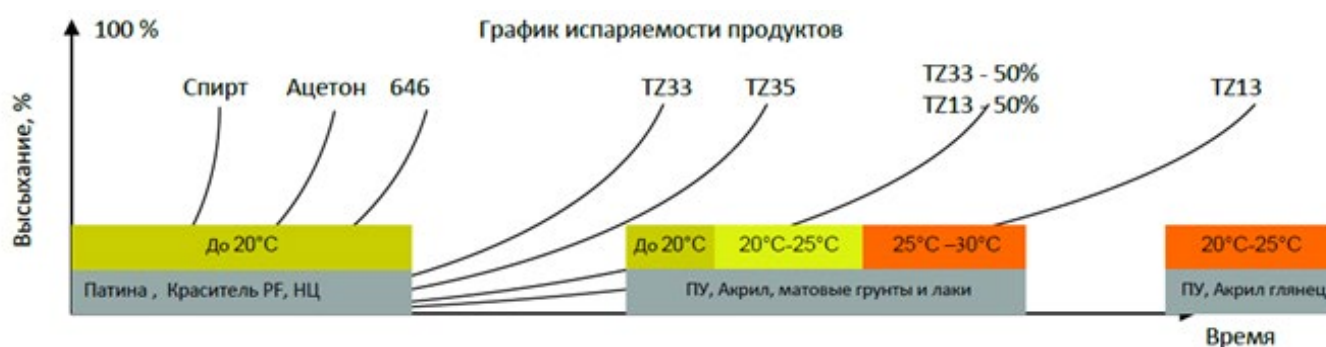
Таблица характеристик разбавителей

Разбавление ПУ продуктов до необходимой вязкости. Регулирование скорости выхода в условиях различных температур и обеспечение оптимального качества лакокрасочного покрытия.

Код	Плотность, кг/л	Скорость испарения	Применение
TZ08	1	Очень медленная	Для «Glaze»
TZ14	0,966	Очень медленная	Для ПУ и акриловых материалов
SOFT	0,920	Медленная	Для металлизированных патин и морилок
TZ13	0,908	Медленная	Для ПУ глянцевых лаков
TZ33 70%/TZ13 30% MEDIUM	0,880	Средняя	Для ПУ и акриловых эмалей и лаков
TZ35	0,891	Средняя	Для ПУ и акриловых материалов
TZ33	0,879	Быстрая	Для ПУ и акриловых материалов
FAST	0,800	Быстрая	Для ПУ и акриловых материалов
Ацетон	0,800	Очень быстрая	Для НЦ, ПЭ продуктов и патин

Примечания:

- TZ08 — очень медленный разбавитель. Применяется для приготовления глейза (glaze).
- TZ14 — добавка для замедления TZ13, может использоваться как самостоятельный разбавитель.
- SOFT — медленный разбавитель для приготовления металлизированных патин и разбавления морилок серии PF5X, PF6X.
- TZ13 — медленный разбавитель используется при температуре выше 30-35°C. Может применяться и при более низких температурах (25-30°C), но в этом случае в смеси с TZ33 или TZ35.
- MEDIUM — средне-медленный разбавитель применяются при температуре от 25°C.
- TZ35 — средне-медленный разбавитель применяются при температуре от 25°C.
- TZ33 — универсальный разбавитель для большинства сольвентных продуктов. Применяется при температуре 18-22°C.
- FAST — универсальный разбавитель для большинства сольвентных продуктов. Применяется при температуре 18-22°C.
- Ацетон — быстрый разбавитель. Используется для разбавления красителей, патин, полиэфирных и НЦ материалов.





PF5X – краситель универсальный концентрированный

Универсальный концентрированный краситель для окрашивания интерьеров. Красители серии PF5X могут разбавляться водой, ацетоном и ПУ разбавителями. Характеризуются прозрачностью, однородностью и стабильностью цвета, что достигается за счет использования растворимых колорантов. Данный краситель подчеркивает естественную красоту древесины.

Назначение: придание цвета

Способ нанесения: распыление, втирание, окунание, вальцевание

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PF5X	100	100
Разбавитель	Ацетон/вода*/Soft	300-3000	300-3000

*-исключение PF50 (белый)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ / - 2)
Плотность	0,97 кг/л (+ / - 0,02), (кроме PF50 – 1.17 кг/л)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	40-80 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	До 20 минут (ацетон)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечания: для замедления возможно разведение смесью воды и ацетона.

ВНИМАНИЕ! PF50 (белый) - не растворяется в воде! PF59 (черный) - с некоторыми разбавителями с низким содержанием ацетона может выпасть в осадок и неточно отразить цвет уводя в синеву. Рекомендуется разводить с ацетоном или спиртом.

Код	Цвет	Код	Цвет
PF50	белый (на растворителе)	PF5T01	медовый
PF51	желтый	PF5T02	вишневый
PF54	оранжевый	PF5T03	прозрачный орех
PF55	красный	PF5T04	махалон
PF57	фиолетовый	PF5T05	зелёный орех
PF58	синий	PF5T06	красный махагон
PF59	черный	PF5T07	темный орех
PF5V	зеленый	PF5T08	палисандр

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PF6X – краситель универсальный суперконцентрированный

Предназначен для окрашивания изделий интерьера. Красители PF6X могут разбавляться как Soft, так и ацетоном, характеризуются высокой концентрацией.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление, втирание, окунание, вальцевание

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	10 сек. (+ / - 2)
Плотность	1 кг/л (+ / - 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	40-80 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	До 20 минут (ацетон)
Цвета	PF61 - желтый
	PF64 - оранжевый
	PF67 - розово-красный
	PF69 - черный
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечания: продукт является исходным концентратом для приготовления красителей PF5X.

Формулы изготовления морилок серии PF5X в граммах на 1 кг

	PF61	PF64	PF67	PF69	SOFT
PF51	300	-	-	-	700
PF54	-	520	-	-	480
PF55	-	240	144	-	616
PF57	-	-	270	-	730
PF59	-	-	-	400	600
PF5T01	197	182	-	53	568
PF5T02	75	164,5	-	37	723,5
PF5T03	73	99	-	60	768
PF5T04	76	161	33	73	657
PF5T05	242	62	-	62	634
PF5T06	72,2	334,5	14	43,4	535,9
PF5T07	143	188,3	-	104	564,7
PF5T08	10,4	185,8	9,6	125,5	669

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PG1X – краситель универсальный гармонизирующий

Универсальный концентрированный краситель для внутренних работ. Позволяет выровнять разнотон древесины и разноламельный шпон и массив.

Назначение: окрашивание мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление, втирание, вальцевание

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г	Соотношение по объему, мл
Продукт	PG1X	100	100
Разбавитель	Ацетон	300-3000	300-3000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	15 сек. (+ / - 2)
Плотность продукта	0,97-1,53 кг/л (+ / - 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	40-80 гр/м ²
Время высыхания (20°C)	До 20 минут (ацетон)
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Код	Цвет	Плотность, кг/л	Сухой остаток, %
PG10	Белый	1,52	64
PG11	Желтый (лимон)	1	16
PG15	Красный	1,05	27
PG19	Черный	1,05	22

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PZ3XX – пигментная паста-краситель

Пигментная паста для колеровки эмалей.

Назначение: придание цвета базовому материалу

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г
Продукт	PL 800/PM800	100
Пигментная паста	PZ3XX	0-10
Продукт	TO800/TP60	70
Пигментная паста	PZ3XX	30

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность	0,980 – 1,91 кг/л (в зависимости от пасты)
Время жизни продукта	Неограничено в плотно закрытой таре

Примечания: Перед использованием—тщательно перемешать в стойке 15 мин. Стойка с пастами должна мешаться два раза в день: утром (перед началом работы) и в обед. В зимнее время банка с пастой должна быть прогрета до температуры 20°C до использования.

Код	Цвет	Плотность, кг/л
PZ330	Белый	1,91
PZ331	Желтый (лимон)	0,987
PZ332	Желтый (золото)	1,081
PZ333	Охра	1,55
PZ335	Розовый	0,995
PZ336	Кирпично-красный	1,608
PZ337	Бордовый	1,056
PZ338	Синий	0,071
PZ339	Черный	1,041
PZ340	Зеленый	1,074
PZ341	Насыщенный желтый	1,59
PZ344	Красный бриллиант	1,028
PZ347	Фиолетовый	1,038
PZ361	Конц. желтый	1,09
PZ364	Оранжевый	1,00
PZ355	Вистерия красный	1,081

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PZ4XX – пигментная паста-краситель

Пигментная светостойкая паста-краситель для колеровки пропиток на водной основе. Применяется для наружной и внутренней отделки.

Назначение: колеровка пропиток на водной основе

Код	Плотность, кг/л	Цвет
PZ402	1,15	Охра
PZ404	1,36	Коричневая
PZ405	1,20	Ярко-красная
PZ406	1,09	Кирпично-красная
PZ407	1,05	Зеленая
PZ409	1,20	Черная

Примечания: перед использованием - перемешать в стойке 15 мин. Дозирование паст должно происходить с максимальной точностью в связи с высокой концентрацией пигментных паст-красителей.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C.



PZ5XX – пигментная паста-краситель для колеровки водных эмалей

Пигментная светостойкая концентрированная паста для колерования эмалей на водной основе. Применяется для наружной и внутренней отделки.

Назначение: колеровка водоразбавимых эмалей

Код	Плотность, кг/л	Цвет	Сухой остаток, %
PZ520	1,85	Белая	77
PZ521	1,10	Лимонно-желтая	45
PZ522	1,10	Золотисто-желтая	49
PZ523	1,65	Оксидно-желтая	56
PZ524	1,15	Оранжевая	45
PZ525	1,10	Красная	37
PZ526	1,70	Железно-окисно-красная	60
PZ527	1,09	Бордо	39
PZ528	1,13	Синяя	45
PZ529	1,07	Черная	27
PZ531	1,75	Лимонно-желтая	65
PZ532	1,07	Желтая	49
PZ534	1,12	Красная	41
PZ535	1,125	Красная	43
PZ537	1,22	Зеленая	37
PZ547	1,08	Пурпурная	32

Примечания: перед использованием - перемешать в стойке 15 мин. Дозирование паст должно происходить с максимальной точностью в связи с высокой концентрацией пигментных паст-красителей.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.

Температура хранения продукта не ниже +5°C.



PDXX – патина

Быстросохнущий концентрированный краситель на органической основе для создания эффекта искусственного старения. Подчеркивает поры на пористых породах древесины, выделяет фрезерованные части изделия. Виды патины различаются по легкости удаления: от низкой (механической удалении с использованием скотч-брайта) до высокой (удаление в ручную с использованием стальной ваты).

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Пatina PDXX	100
Разбавитель	Ацетон	100-500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	0,85 кг/л (+ / - 0,02) 1,0 кг/л (+ / - 0,02) - PD1410
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	60-100 гр/м ²
Время высыхания	10-20 минут
Цвета	PD04 - желтый PD08 - пурпурный PD22 - черный PD29 - темно-коричневый PD93 - светлый-орех PD1410 - белый
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	1,1 - 1,4 мм

Примечание: патины смешиваются между собой, позволяя создавать неограниченное число цветовых решений, а так же могут быть подобраны под каталоги RAL и NCS.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Рекомендуемый расход указан без учета потерь при нанесении.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PD12YXX – патина металлизированная

Быстросохнущий концентрированный металлизированный краситель на органической основе. Подчеркивает поры на пористых породах древесины, выделяет фрезерованные части изделия. Виды патины различаются по легкости удаления: от низкой (механической удалении с использованием скотч-брайта) до высокой (удаление в ручную с использованием стальной ваты).

Назначение: окраска мебели и столярных изделий любого назначения

Способ нанесения: распыление

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Пatina PD12YXX	100
Разбавитель	Ацетон	50-300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	0,85 кг/л (+ / - 0,02)
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	60-100 гр/м ²
Время высыхания	20 минут
Цвета	PD12Y25 - медная
	PD12Y305 - яркое золото
	PD12Y35 - желтое золото
	PD12Y38 - красное золото
	PD12Y2210N - зеленое золото
	PD12Y221004 - коричневое золото
	PD12Y36 - серебро
Рекомендуемая дюза окрасочного пистолета	PD12Y37 - крупное серебро
	PD12Y40 - муншайн
	PD12Y9400 - темное серебро
	1,1 - 1,4 мм

Примечание: патины смешиваются между собой, позволяя создавать неограниченное число цветовых решений, а так же могут быть подобраны под каталоги RAL и NCS.

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Рекомендуемый расход указан без учета потерь при нанесении.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.



PD1/90 – биндер для патины

База для приготовления металлизированных патин.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	Соотношение по массе, г/по объёму, мл
Продукт	Патина PD 1/*	100
Разбавитель	Ацетон/Soft/TZ33	0-300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Наименование показателя	Значение
Плотность продукта	0,83 кг/л (+ / - 0,02)
Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C)	16 сек. (+ / - 2)
Время высыхания	5 минут
Рекомендуемый вес мокрого слоя (гр/м ²)	120-140 гр/м ²

Реальная вязкость материалов может отличаться от указанной в пределах 10%.

Рекомендуемый расход указан без учета потерь при нанесении.

Срок годности 6 месяцев от даты поставки при условии хранения в оригинальной упаковке. Хранить в плотно закрытой таре, предохранять от повышенной влажности. После длительного периода хранения необходимо проверять однородность материала, перед использованием тщательно перемешивать для устранения возможного осадка.